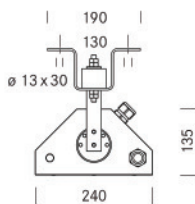
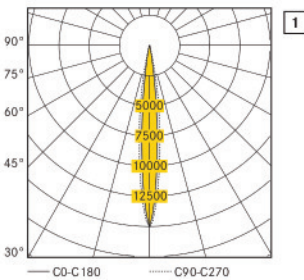


Einsatzbereiche

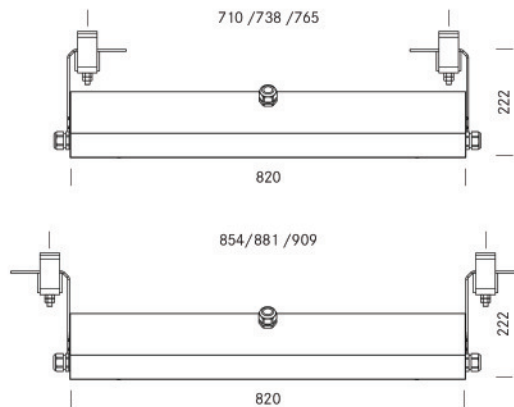
Kranleuchte zur Kennzeichnung von Gefahrenbereichen.



Symmetrische Lichtstärkeverteilung

Type	Wattage	Spannung/Frequenz	Lichtstrom	Systemleistung	Wellenlänge	Bestell-Nr.	kg	LVK
PSH-441201	2 x 12 W	230 V/50 Hz	560 lm	25 W/1050 mA	620-635 nm	92113	10,50	1

Technische Änderungen vorbehalten.



Leuchtengehäuse

- Verzinktes Stahlblech
- Gehäuse auf Anfrage gegen Mehrpreis aus Edelstahl Rostfrei
- Formstabil gekantet und endlos verschweißt
- Korrosionsbeständig
- Alterungs- und temperaturbeständige Siliconprofildichtung
- 1 x Kabelverschraubung M20x1,5 mit Zugentlastung
- 2 x Verschlusschraube M20x1,5
- 1 x Druckausgleichselement M12x1,5
- Teilkreisförmige Nockenskala in 45°-Schritten zur Arretierung der Befestigungsbügel
- Federnde Aufhängung aus korrosionsbeständigem Stahl mit vibrationsdämpfenden Elementen

Elektrische Ausrüstung

- Konstantstromtreiber hoher Qualität
- 2 x 12 hocheffiziente High Power LEDs
- Funkentstört
- Temperaturbeständige Verdrahtung
- Anschlussklemme 5 x 2,5 mm²
- Schutzleiteranschluss
- Anschlussfertig verdrahtet
- Geräteträger und Scheibe bilden eine Einheit und sind abklapp- und abnehmbar

Lackierung

- Innen und außen pulverbeschichtet
- Standardmäßig RAL 9006
- Auf Anfrage gegen Mehrpreis alle RAL-Farben erhältlich

Optik

- Sehr engstrahlende symmetrische Lichtstärkeverteilung
- Halbstreuwinkel 6°

Abdeckung

- Einscheibensicherheitsglas (ESG)
- Klar, plan
- Temperaturwechselbeständig
- ESG und Geräteträger gehalten durch Vorreiberdrehverschlüsse aus Edelstahl Rostfrei
- Abklapp- und abnehmbar